

Orig. Hartner - Art. 80902

Descrizione di riferimento vedi Art. 9084A

Gambo rinforzato (da poll. 7/16, gambo passante), per fori passanti e ciechi. Filettatura: Americana - Passo UNC - ANSI-B1.1 (DIN 371/376). Tolleranza 2BX. Uso destro.

Filett. UNC	Nr. 4	Nr. 5	Nr. 6	Nr. 8	Nr. 10	Nr. 12	1/4
Filetti per pollice	Nr 40	40	32	32	24	24	20
Lungh. totale	mm 56	56	56	63	70	80	80
Lungh. filetto	mm 11	11	12	13	14	16	16
Ø gambo	mm 3,5	3,5	4	4,5	6	6	7
Quadro gambo	mm 2,7	2,7	3	3,4	4,9	4,9	5,5
9084E	Cad. 87,40	81,10	93,60	105,00	146,00	151,00	126,00
Filett. UNC	5/16	3/8	7/16	1/2	9/16	5/8	3/4
Filetti per pollice	Nr 18	16	14	13	12	11	10
Lungh. totale	mm 90	100	100	110	110	110	125
Lungh. filetto	mm 18	20	22	25	30	30	33
Ø gambo	mm 8	10	8	9	11	12	14
Quadro gambo	mm 6,2	8	6,2	7	9	9	11
9084E	Cad. 156,00	178,00	221,00	222,00	377,00	327,00	463,00



9084E



UNC TIN HSS-E

Per Ø prefori per maschiatura ved. tabelle tecniche e punte Art. 8400 G - 8500 G.

Orig. Hartner - Art. 80903

Descrizione di riferimento vedi Art. 9084A

Gambo rinforzato (da poll. 7/16, gambo passante), per fori passanti e ciechi. Filettatura: Americana - Passo UNF - ANSI-B1.1 (DIN 371/376). Tolleranza 2BX. Uso destro.

Filett. UNF	Nr. 4	Nr. 5	Nr. 6	Nr. 8	Nr. 10	Nr. 12	1/4
Filetti per pollice	Nr 48	44	40	36	32	28	28
Lungh. totale	mm 56	56	56	63	70	80	80
Lungh. filetto	mm 10	10	11	12	14	16	16
Ø gambo	mm 3,5	3,5	4	4,5	6	6	7
Quadro gambo	mm 2,7	2,7	3	3,4	4,9	4,9	5,5
9084F	Cad. 93,60	87,40	96,20	110,00	143,00	170,00	165,00
Filett. UNF	5/16	3/8	7/16	1/2	9/16	5/8	3/4
Filetti per pollice	Nr 24	24	20	20	18	18	16
Lungh. totale	mm 90	90	100	100	100	100	110
Lungh. filetto	mm 18	18	22	20	22	22	25
Ø gambo	mm 8	10	8	9	11	12	14
Quadro gambo	mm 6,2	8	6,2	7	9	9	11
9084F	Cad. 183,00	178,00	222,00	253,00	340,00	352,00	405,00



9084F



UNF TIN HSS-E

Per Ø prefori per maschiatura ved. tabelle tecniche e punte Art. 8400 G - 8500 G.

Orig. Hartner - Art. 80904

Descrizione di riferimento vedi Art. 9084A

Gambo passante, per fori passanti e ciechi. Filettatura: Gas Cilindrica G - BSP - DIN 2189. Uso destro.

Ø	1/16	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4
Filetti per pollice	Nr 28	28	19	19	14	14
Lungh. totale	mm 90	90	100	100	125	140
Lungh. filetto	mm 18	18	20	22	25	28
Ø gambo	mm 6	7	11	12	16	20
Quadro gambo	mm 4,9	5,5	9	9	12	16
9084L	Cad. 150,00	189,00	232,00	324,00	420,00	474,00



9084L



BSP TIN HSS-E

Per Ø prefori per maschiatura ved. tabelle tecniche e punte Art. 8400 G - 8500 G.

MASCHI A MACCHINA COMBINATI CON PUNTA (machine taps with drills)

Orig. Völkkel - Art. 370

Combinazione di maschio con punta per forare e maschiare velocemente in un'unica operazione. In acciaio SUPER-RAPIDO Classe HSS-E. Per fori passanti. Uso destro. FILETTATURA METRICA ISO - Conforme DIN 13 (DIN 352). Imbocco normale.

Ø	3	4	5	6	8	10	12
Passo	mm 0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75
Lungh. totale	mm 56	63	71	80	95	106	115
Ø punta	mm 2,5	3,3	4,2	5	6,8	8,5	10,2
Ø gambo	mm 3	4	5	6	8	10	12
9088	Cad. 30,10	30,10	30,10	33,50	38,30	43,40	61,90



9088



M HSS-E

Lo spessore del materiale non deve superare la misura di 2 volte il diametro (2 x D).

Tutte le immagini sono inserite a scopo illustrativo. I prodotti possono subire modifiche.

Prezzi in EURO - IVA esclusa